

生成日期: 2025-10-22

3、水，空气冷却式，在这类的冷凝器当中，制冷剂同时会收到水以及空气的冷却，但是主要还是依靠冷却水在传热管的热面上的蒸发，从制冷剂的一侧吸收大量的热量作为水的汽化潜热，空气的作用主要还是为了加快水的蒸发而带走的水蒸气，所以这类冷凝在水量的消耗方面很少，对于空气干燥、水质和水温低而水量不充足的地区非常值得去选择，这类冷凝器按照结构形势的不同还可以分为蒸发式以及淋激式两种。4、蒸发冷凝器，在这类冷凝器当中依赖于另外一个制冷系统当中制冷剂的蒸发的冷效应去冷却传热间壁另外一侧的制冷剂蒸汽，促使后者凝结且液化。常规的换热器有哪些？山西不锈钢换热器专业团队



换热器



硫酸再沸器

管板保护1、对管板打压试漏，看管板管口结合处是否有漏点2、再对待保护部件进行干燥处理，确保部件表面干燥，无水迹；3、内管口处先进行倒角处理，再用喷砂机将待保护管板表面进行喷砂（管口2cm处也进行喷砂处理），并达到；4、用压缩空气（无水无杂质）将灰尘吹干，立即用**或无水乙醇清洗喷砂后的表面，要求清洗彻底；5、处理后的表面需喷预处理剂，晾干，避免再次生成氧化层；6、将调和均匀的福世蓝®EE-101材料均匀涂抹在管板表面，保证厚度不低于，管口内也要均匀涂抹EE-101材料，深度不低于2cm□7□材料固化。24℃时固化24小时，温度每提高11℃固化时间缩短一半；8、材料固化后使用电火花检测仪对涂层进行缺点检测，并对缺点部位进行修补；9、材料达到固化要求后即可安装使用。安装过程中应避免修复部位承受撞击及敲击。山西不锈钢换热器专业团队上海换热器哪家好，推荐无锡市第二锅炉辅机厂。



螺旋板换热器是一种有效换热器设备,适用汽-汽、汽-液、液-液,对液传热。1、本设备由两张卷制而成,形成了两个均匀的螺旋通道,两种传热介质可进行全逆流流动,**增强了换热效果,即使两种小温差介质,也能达到理想的换热效果。2、在壳体上的接管采用切向结构,局部阻力小,由于螺旋通道的曲率是均匀的,液体在设备内流动没有大的转向,总的阻力小,因而可提高设计流速使之具备较高的传热能力。3、I型不可拆式螺旋板式换热器螺旋通道的端面采用焊接密封,因而具有较高的密封性。4、II型可拆式螺旋板换热器结构原理与不可拆式换热器基本相同,但其中一个通道可拆开清洗,特别适用有粘性、有沉淀液体的热交换。5、III型可拆式螺旋板换热器结构原理与不可拆式换热器基本相同,但其两个通道可拆开清洗,适用范围较广。6、单台设备不能满足使用要求时,可以多台组合使用,但组合时必须符合下列规定:并联组合、串联组合、设备和通道间距相同。混合组合:一个通道并联,一个通道串联。

换热器结垢三大原因

(1) 因为常用换热器大多是以水为载热体的换热系统,由于某些盐类在温度升高及浓度较高时从水中析出,附着于换热管表面,形成水垢,随着使用时间及频率的增加积垢层逐渐变厚、变硬,紧紧地附着于换热管表面上;

(2) 如同水垢一样,换热器的另一侧流体由于物质本身的性质可能出现非水垢类固体析出物,长期不处理会越来越积累在换热管面;

(3) 当流体所含的机械杂质有机物较多而流体的流速又较小时,部分机械杂质或有机物也会在换热器内沉积,形成疏松、多孔或胶状污垢。

江苏换热器生产厂家推荐哪家，推荐无锡市第二锅炉辅机厂。



换热器主要用于那些用途换热器在石油、化工、轻工、制药、能源等工业生产中，常常用作把低温流体加热或者把高温流体冷却，把液体汽化成蒸汽或者把蒸汽冷凝成液体。换热器既可是一种单元设备，如加热器、冷却器和凝汽器等；也可是某一工艺设备的组成部分，如氨合成塔内的换热器。换热器是化工生产中重要的单元设备，根据统计，热交换器的吨位约占整个工艺设备的20%有的甚至高达30%，其重要性可想而知。按用途分类1、加热器2、预热器3、过热器4、蒸发器换热器哪家好？无锡第二锅炉辅机厂为您提供高质量的产品！山西不锈钢换热器专业团队

上海换热器生产厂家推荐哪家，推荐无锡市第二锅炉辅机厂。山西不锈钢换热器专业团队

列管换热器的结构比较简单、紧凑、造价便宜，但管外不能机械清洗。此种换热器管束连接在管板上，管板分别焊在外壳两端，并在其上连接有顶盖，顶盖和壳体装有流体进出口接管。通常在管外装置一系列垂直于管束的挡板。同时管子和管板与外壳的连接都是刚性的，而管内管外是两种不同温度的流体。因此，当管壁与壳壁温差较大时，由于两者的热膨胀不同，产生了很大的温差应力，以至管子扭弯或使管子从管板上松脱，甚至毁坏换热器。为了克服温差应力必须有温差补偿装置，一般在管壁与壳壁温度相差 50°C 以上时，为安全起见，换热器应有温差补偿装置。但补偿装置(膨胀节)只能用在壳壁与管壁温差低于 $60\sim 70^{\circ}\text{C}$ 和壳程流体压强不高的情况，一般壳程压强超过，难以伸缩，失去温差补偿的作用，就应考虑其他结构。列管换热器的涡流热膜主要采用新型的涡流热膜传热技术，通过改变流体运动状态来增加传热效果，当介质经过涡流管表面时，强力冲刷管子表面，从而提高换热效率。比较高可达 $10000\text{W}/\text{m}^2\text{C}$ 同时这种结构实现了耐腐蚀、耐高温、耐高压、防结垢功能，其它类型的换热器的流体通道为固定方向流形式，在换热管表面形成绕流，对流换热系数降低。山西不锈钢换热器专业团队

无锡市第二锅炉辅机厂创建于1974年，地处山明水秀的太湖之滨。本厂是国家质量技术监督局定点企业，具有一、二类压力容器制造许可证。多年被评为“明星企业”、“重合同守信用企业”，被江苏省评为“特级信用企业”。本厂主要生产石油化工类设备、制药机械、电力设备等，如塔类设备，反应釜（电加热、

蒸汽加热式)、发酵罐□GXZ旋转式薄膜蒸发器、结晶锅、换热器等;反应锅类如多功能提取罐,外循环蒸发器、***浓缩器、冷冻沉淀罐、酒精回收塔等。其他设备如:水处理设备、除氧器、容积式水加热器、分汽包等。用户如有特殊要求我厂可代为设计等。本厂质保体系健全,技术力量雄厚,加工设备完善,检测手段齐全,完整的生产技术管理制度,层层落实的岗位责任制,保证了产品质量。公司愿同社会各界同仁共同开拓更***的领域,为社会创造美好的明天。愿与您精诚合作,共同繁荣,让我们的产品伴随您的实业走向明天的辉煌!欢迎各新、老客户惠顾指教!